Cable de alimentación blindado de 3 núcleos BS7835 33 kV - CU, XLPE, PET, SWA, LSZH - 95 mm² a 185 mm²

Descripción

Los cables BS7835 son cables de alimentación blindados diseñados para instalaciones fijas de media tensión, como redes eléctricas e instalaciones industriales, incluidas estaciones de suministro eléctrico y subestaciones. Se pueden instalar en interiores, exteriores, bajo tierra y en conductos para cables. Estos cables unipolares tienen conductores de cobre con aislamiento de polietileno reticulado (XLPE), varias opciones de pantalla, opciones de bloqueo de agua, armadura de alambre de aluminio y revestimiento y cubierta exterior LSZH. La cubierta exterior LSZH resistente a los rayos UV hace que este cable sea adecuado para su uso interno en edificios, centrales eléctricas o cuadros eléctricos, y a menudo se instala en bandejas de cables para aplicaciones industriales. También se pueden utilizar en el exterior en conductos de cables y, gracias a su blindaje, se pueden enterrar directamente en suelos con buen drenaje.

Características principales

Tensión nominal
33 kV

Radio mínimo de curvatura
12 x diámetro total

Retardancia de llama
BS EN/IEC 60332-1
BS EN/IEC 60332-3-24

Límites de temperatura
Rango de temperatura: -15 °C a +90 °C

Límites de temperatura
Temperatura máxima de funcionamiento: 90 °C
Temperatura inicial en S.C.C para pantalla: 80 °C
Temperatura máxima durante cortocircuito: 250 °C

Colores principales

Cintas marrón, negro y gris. Funda exterior: rojo o negro.

Normas

- BS 7835
- BS EN/IEC 60332-1-2
- BS EN/IEC 60228
- BS EN/IEC 60332-3-24
- BS EN/IEC 60754-1

Construcción

- **Conductor**: Conductor de cobre trenzado de clase 2
- **Aislamiento**: Polietileno reticulado (XLPE)
- **Pantalla de aislamiento**: XLPE semiconductora
- **Relleno**: Fibras de tereftalato de polietileno (PET)
- **Pantalla metálica**: Pantalla individual de cinta de cobre
- **Revestimiento**: Bajo humo y sin halógenos (LSZH)
- **Armadura**: Armadura de alambre de acero (SWA)
- **Cubierta exterior**: Bajo humo y sin halógenos (LSZH)

Laboratorio de control de calidad

Laboratorio de pruebas y formación de cables de Cleveland
Nuestras instalaciones de pruebas de cables de última generación garantizan que todos los cables cumplan con los más altos estándares de calidad y conformidad mediante pruebas continuas y rigurosas. Cuando procede, los cables son probados y certificados de forma independiente por BASEC para garantizar su total conformidad.

CPR
Cleveland Cable Company se compromete a cumplir con el Reglamento de Productos de Construcción (CPR). Cuando procede, todos los cables fabricados después del 1 de julio de 2017 han sido evaluados de acuerdo con los requisitos del CPR, con toda la documentación de apoyo disponible.

Nuestro compromiso con la sostenibilidad

Estamos comprometidos con el camino hacia el objetivo Net Zero como socios comerciales, empleadores y miembros de la comunidad.

Al pensar y actuar de forma sostenible, ofrecemos un excelente servicio al cliente y reducimos las emisiones de carbono en colaboración con nuestros clientes y proveedores.

ecovadis
Cleveland Cable Company ha sido evaluada de forma independiente por EcoVadis, un proveedor de calificaciones de sostenibilidad empresarial reconocido a nivel mundial. Nuestra puntuación nos sitúa entre el 35 % de las mejores empresas evaluadas en todo el mundo, lo que refleja nuestro firme compromiso con el rendimiento medioambiental, social y ético.

Cable de alimentación blindado de 3 núcleos BS7835 33 kV - CU, XLPE, PET, SWA, LSZH - 95 mm² a 185 mm² - Dimensiones

Referencia	Conductor Size (mm2)	No Of Cores	Stranding(mm)	Overall Diameter(mm)	Weight(Kg/Km)
33KVLSF3X95RD	95	3	19/2.52	85.3	12020
33KVLSF3X185RD	185	3	37/2.52	96	20000

22KV AND 33KV 3 CORE ELECTRICAL CHARACTERISTICS

CONDUCTOR SIZE	MAX. DC RESISTANCE AT 20°C	CONDUCTOR AC RESISTANCE AT MAX OPERATING TEMPERATURE AND 50hz	CAPACITANCE	CHARGING CURRENT	DIELECTRIC LOSSES	RESISTANCE AT 50HZ	CONDUCTOR S.C.C FOR 1 SEC	ARMOUR S.C.C FOR 1 SEC	SCREEN S.C.C FOR 1 SEC	CURRENT RATING		
										LAID IN GROUND	LAID IN DUCT	LAID IN FREE AIR
MM^2	(Ω/km)	(Ω/km)	mf/km	(A/Km)	(W/Km)	(Ω/km)	(KA)	(KA)	(KA)	AMPS	AMPS	AMPS
70	0.268	0.342	0.363	0.605	15.35	0.102	10.01	19.3	0.9	255	215	290
95	0.193	0.247	0.398	0.662	16.81	0.099	13.585	20.47	1	300	255	350
120	0.153	0.196	0.435	0.723	18.37	0.096	17.16	21.4	1.1	340	285	400
150	0.124	0.159	0.477	0.793	20.15	0.092	21.45	22.1	1.2	385	320	450
185	0.0991	0.128	0.516	0.859	21.81	0.089	26.455	22.4	1.2	425	365	510
240	0.0754	0.098	0.579	0.964	24.47	0.086	34.32	23.8	1.4	495	415	595
300	0.0601	0.078	0.642	1.068	27.13	0.084	42.9	24.1	1.5	560	470	680
400	0.047	0.062	0.71	1.181	30	0.081	57.2	25.8	1.6	630	530	785

Electrical Data:

Maximum conductor operating temperature: 90°C
Maximum screen operating temperature: 80°C
Maximum conductor temperature during S.C: 250°C

Laying conditions at trefoil formation are as below:

Soil thermal resistivity: 120°C. Cm/Watt
Burial depth: 0.5m
Ground temperature: 15°C
Air temperature: 25°C
Frequency: 50Hz

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTA FICHA TÉCNICA ES MERAMENTE ORIENTATIVA Y ESTÁ SUJETA A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO NI RESPONSABILIDAD ALGUNA. CONSIDERAMOS QUE LA INFORMACIÓN ES CORRECTA EN EL MOMENTO DE SU PUBLICACIÓN. TENGA EN CUENTA QUE, AL SELECCIONAR LOS ACCESORIOS PARA CABLES, LAS DIMENSIONES REALES DE LOS CABLES PUEDEN VARIAR DEBIDO A LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN.