H01N2-D EN 50525-2-81 Cabo de soldadura - 10 mm² a 150 mm²



Descrição

Estes cabos são utilizados como ligação a robôs de soldadura na indústria automóvel, estaleiros navais e para linhas operadas manualmente/automaticamente e soldadura por pontos. Estes cabos são ideais para utilização como cabo de interligação de bateria ou em sistemas de armazenamento de baterias. A estrutura robusta do cabo torna-os resistentes a baixas e altas temperaturas, ozono e radiação, óleos, ácidos, gorduras e gasolinas.

Principais funcionalidades

Classificação de tensão
100 volts

Raio mínimo de curvatura
6 x diâmetro total

Retardor de chamas
BS EN/IEC 60332-1-2

Limites de temperatura
Fixo: -40 °C a +85 °C
Flexível: -20 °C a +85 °C

Padrões

- BS EN 50525-2-81
- BS EN/IEC 60228
- BS EN/IEC 60332-1-2

Construção

- **Condutor**: Cobre extra flexível classe 6
- **Separador**: Fita de poliéster (PET)
- **Bainha externa**: Composto de borracha
- **Cor da bainha**: Vermelho ou preto

Training & Testing Lab

AN ISO/IEC 17025 ACCREDITED FACILITY

Laboratório de Testes e Formação de Cabos de Cleveland
Our state-of-the-art cable testing facility ensures that every cable meets the highest standards of quality and compliance through continuous, rigorous testing.

ISO/IEC 17025 Accredited Testing Laboratory

CPR
A Cleveland Cable Company está comprometida com a conformidade com o Regulamento de Produtos de Construção (CPR). Quando aplicável, todos os cabos fabricados após 1 de julho de 2017 foram avaliados de acordo com os requisitos do CPR, com documentação de apoio completa disponível.

O nosso compromisso com a sustentabilidade

Estamos comprometidos com a jornada para o Net Zero como parceiros de negócios, empregadores e membros da comunidade.

Ao pensar e agir de forma sustentável, prestamos um excelente serviço ao cliente, reduzindo simultaneamente as emissões de carbono em colaboração com os nossos clientes e fornecedores.

ecovadis
A Cleveland Cable Company foi avaliada de forma independente pela EcoVadis, um fornecedor globalmente reconhecido de classificações de sustentabilidade empresarial. A nossa pontuação coloca-nos entre os 35% melhores das empresas avaliadas em todo o mundo, refletindo o nosso forte compromisso com o desempenho ambiental, social e ético.

H01N2-D EN 50525-2-81 Cabo de soldadura - 10 mm² a 150 mm² - Dimensões

Referência	Conductor Size (mm2)	Insulation Thickness (mm)	Overall Diameter(mm)	Weight(Kg/Km)
H01N2D1X10	10	2.00	9.00	150
H01N2D1X16	16	2.00	10.10	205
H01N2D1X25	25	2.00	11.50	285
H01N2D1X35	35	2.00	12.50	385
H01N2D1X50	50	2.20	14.40	535
H01N2D1X70	70	2.40	16.30	720
H01N2D1X95	95	2.60	18.50	940
H01N2D1X120	120	2.80	20.40	1240
H01N2D1X150	150	3.00	22.70	1570

Ampacity Ratings by Duty Cycle

The table below provides guiding current ratings (in Amperes) based on standard duty cycles at an ambient temperature of 25°C.

Conductor Size (mm^2)	100% (Continuous)	85% (Semi-Auto)	60% (Manual)	35% (Intermittent)
10	100A	103A	108A	122A
16	135A	145A	175A	230A
25	180A	195A	230A	300A
35	225A	245A	290A	375A
50	285A	305A	365A	480A
70	355A	385A	460A	600A
95	430A	470A	560A	730A
120	500A	540A	650A	850A
150	580A	630A	750A	980A
185	660A	720A	860A	1120A

Ambient Temperature De-rating Factors

To find the adjusted ampacity, multiply the standard rating from the previous table by the corresponding factor below:

Ambient Air Temperature (°C)	De-rating Factor
25°C	1
30°C	0.96
35°C	0.91
40°C	0.87
45°C	0.82
50°C	0.76
55°C	0.71

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTA FICHA TÉCNICA SÃO MERAMENTE ORIENTATIVAS E ESTÃO SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO OU RESPONSABILIDADE. ACREDITAMOS QUE AS INFORMAÇÕES ESTÃO CORRETAS NO MOMENTO DA PUBLICAÇÃO. AO SELECIONAR ACESSÓRIOS PARA CABOS, TENHA EM ATENÇÃO QUE AS DIMENSÕES REAIS DOS CABOS PODEM VARIAR DEVIDO A TOLERÂNCIAS DE FABRICO.