Câble NA2XS(F)H 18/30 (36) kV - 50 mm² à 630 mm²



Description

Câbles d'alimentation moyenne tension avec conducteur en aluminium pour réseaux de distribution. Ce câble est largement utilisé dans les secteurs des énergies renouvelables et des centres de données. Le câble NA2XS(F)H convient à une installation extérieure. Les câbles peuvent être fixés sur des chemins de câbles, dans des conduits ou sur des murs, et peuvent être enterrés dans des gaines. Le câble est doté de deux couches anti-infiltration d'eau et d'une gaine extérieure résistante aux UV, à faible dégagement de fumée et sans halogène (LSZH).

Fonctionnalités clés

Tension nominale
18/30 (36) kV

Rayon de courbure minimal
15 x diamètre total

Ignifugation
BS EN 60332-1-2

Ignifugation
BS EN 60332-3-24

Ignifugation
IEC 60332-3-24c

Limites de température
Plage de température : -20 °C à +60 °C
Température de fonctionnement du conducteur : +90 °C
Température de court-circuit jusqu'à 5 sec : 250 °C

Normes

- IEC 60332-1-2
- IEC 60502-2
- IEC 60228
- BS EN 60332-1-2
- Résistance aux UV : EN 50396
- BS EN 60332-3-24 Cat C

Construction

- **Conducteur**: Conducteur en aluminium toronné de classe 2
- **Écran conducteur**: Matériau semi-conducteur
- **Isolation**: Polyéthylène réticulé (XLPE)
- **Écran isolant**: Matériau semi-conducteur (collé)
- **Blocage longitudinal de l'eau**: Ruban semi-conducteur gonflable
- **Écran métallique**: Fils de cuivre et ruban de cuivre
- **Ruban**: Ruban longitudinal anti-infiltration d'eau
- **Gaine extérieure**: Faible dégagement de fumée et sans halogène (LSZH)
- **Gaine Couleur**: Rouge ou noir

Training & Testing Lab

AN ISO/IEC 17025 ACCREDITED FACILITY

Laboratoire d'essai et de formation Cleveland Cable
Our state-of-the-art cable testing facility ensures that every cable meets the highest standards of quality and compliance through continuous, rigorous testing.

ISO/IEC 17025 Accredited Testing Laboratory
31196

CPR
Cleveland Cable Company s'engage à respecter le règlement sur les produits de construction (CPR). Le cas échéant, tous les câbles fabriqués après le 1er juillet 2017 ont été évalués conformément aux exigences du CPR, avec une documentation complète à l'appui.

Notre engagement en faveur du développement durable

Nous nous engageons à atteindre la neutralité carbone en tant que partenaire commercial, employeur et membre de la communauté.

En pensant et en agissant de manière durable, nous offrons un excellent service à la clientèle tout en réduisant les émissions de carbone en collaboration avec nos clients et nos fournisseurs.

ecovadis
Cleveland Cable Company a été évaluée de manière indépendante par EcoVadis, un fournisseur mondialement reconnu de notations de durabilité des entreprises. Notre score nous place parmi les 35 % des meilleures entreprises évaluées dans le monde, ce qui reflète notre engagement fort en matière de performance environnementale, sociale et éthique.

Câble NA2XS(F)H 18/30 (36) kV - 50 mm² à 630 mm² - Dimensions

Référence	Conductor Size (mm2)	Nominal Conductor Diameter	Insulation Thickness (mm)	CWS(mm)	Sheath Thickness (mm)	Overall Diameter(mm)	Weight(Kg/Km)
18/30NA2XS(F)H1X 50	50	8.5	7.5	RM/16	1.8	32.5	1025
18/30NA2XS(F)H1X 70	70	10.0	7.5	RM/16	1.9	34.0	1125
18/30NA2XS(F)H1X 95	95	11.5	7.5	RM/16	1.9	35.5	1340
18/30NA2XS(F)H1X 120	120	13.0	7.5	RM/16	2.0	37.0	1440
18/30NA2XS(F)H1X 150	150	14.5	8.0	RM/25	2.0	39.5	1645
18/30NA2XS(F)H1X 185	185	16.0	8.0	RM/25	2.2	41.5	1850
18/30NA2XS(F)H1X 240	240	18.5	8.0	RM/25	2.3	43.0	2055
18/30NA2XS(F)H1X 300	300	21.0	8.5	RM/25	2.4	46.0	2295
18/30NA2XS(F)H1X 400	400	23.0	8.5	RM/35	2.4	49.5	2795
18/30NA2XS(F)H1X 500	500	26.2	8.5	RM/35	2.6	52.2	3325
18/30NA2XS(F)H1X 630	630	30.5	8.5	RM/35	2.8	56.4	3835

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE SONT FOURNIES À TITRE INDICATIF UNIQUEMENT ET SONT SUSCEPTIBLES D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS NI RESPONSABILITÉ. NOUS ESTIMONS QUE CES INFORMATIONS SONT CORRECTES AU MOMENT DE LEUR PUBLICATION. VEUILLEZ NOTER QUE LORS DU CHOIX DES ACCESSOIRES POUR CÂBLES, LES DIMENSIONS RÉELLES DES CÂBLES PEUVENT VARIER EN RAISON DES TOLÉRANCES DE FABRICATION.